

EMOVLINK®



TRANSPORTERY TAŚMOWE • PRZENOŚNIKI ROLKOWE
ROLKI TRANSPORTOWE • SYSTEMY TRANSPORTOWE

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE



Produkujemy dla Państwa przenośniki taśmowe idealne do transportu produktów o zróżnicowanych gabarytach i wadze.

MOVLINK[®]

Produkowane przez nas przenośniki taśmowe odznaczają się wyjątkowo wytrzymałą i estetyczną konstrukcją powstałą na bazie konstrukcyjnych profili aluminiowych. Dzięki takiemu rozwiązaniu technicznemu przenośniki te można łatwo dostosować do istniejących systemów, rozbudować i dopasować do różnorodnych konstrukcji maszyn i urządzeń. Wszystko to powoduje, że oferowane przez nas rozwiązania są nowoczesne i elastycznie dostosowane do potrzeb odbiorców.

TYPY PRZENOŚNIKÓW TAŚMOWYCH:

EBS 40

- standardowa szerokość 100-800 mm
- obciążenie od 20 do 100 kg/m

EBS 80

- standardowa szerokość 200-1500 mm
- obciążenie do 150 kg/m

NAPĘD TRANSPORTERA MOŻE BYĆ REALIZOWANY PRZEZ:

końcowy bezpośredni

końcowy pośredni

centralny bezpośredni

końcowy z elektrobębniem

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE WYKONUJEMY W ZALEŻNOŚCI OD WYMAGAŃ ODBIORCY JAKO:

przenośnik przeznaczony do dalszej zabudowy

przenośnik ze stelażem nośnym bez układu sterowania i zasilania

kompletne rozwiązanie wyposażone w stelaż nośny i układ sterowania



BUDOWA TRANSPORTERÓW TAŚMOWYCH

Prezentowane przez nas transportery składają się z ramy nośnej oraz konstrukcji wsporczej, która powstała na bazie właściwie dobranych profili aluminiowych. Występujący w przenośnikach taśmowych układ napędowy oraz taśma transportująca są dobierane indywidualnie do potrzeb Klienta. Dzięki takim możliwościom zapewniamy Państwu układy, które w pełni będą dostosowane do różnorodnych wymagań.

PRZENOŚNIKI PROSTE

Przenośniki taśmowe proste budowane są w oparciu o każdą z oferowanych serii transporterów. Posiadają ramy nośne o szerokości od 60 do 1500mm. Ramy te wykonane są na podstawie, dedykowanych do tego celu, aluminiowych profili konstrukcyjnych kompatybilnych z istniejącymi systemami wiodących producentów.



Przenośniki taśmowe typu "Z" są to transportery pracujące jako wynoszące transportowane produkty w górę bądź sprowadzające je w dół.

Cechami charakterystycznymi tego rodzaju transporterów jest fakt, że zarówno odbiór jak i podanie produktu odbywa się równoległe do podłoża, pomiędzy zaś tymi poziomami znajduje się część skośna. Przenośniki te budowane są przez naszą firmę na podstawie serii EBS 80.

Oferowane przenośniki tego typu posiadają stały kąt pochylecia, który waha się w granicach od 0 do 45°.

PRZENOŚNIKI TYPU „Z”

PRZENOŚNIKI DWUPOZIOMOWE

Przenośniki te są to często stosowane rozwiązania w przypadku gdy po jednej stronie przenośnika znajduje się urządzenie o znacznie mniejszej wydajności niż urządzenie z którego oddawane są produkty na przenośnik.

W celu minimalizacji ilości zajmowanej powierzchni podłogi budowane są w takim przypadku przenośniki wielopoziomowe. Wiele z takich aplikacji współpracuje z robotami, a to zaś wymaga od nas zaprojektowania i zbudowania odpowiedniego układu sterowania, a także zabudowy strefy pracy osłoną.

W zależności od aplikacji przenośniki te mogą zostać zbudowane na podstawie każdej z oferowanych serii transporterów.

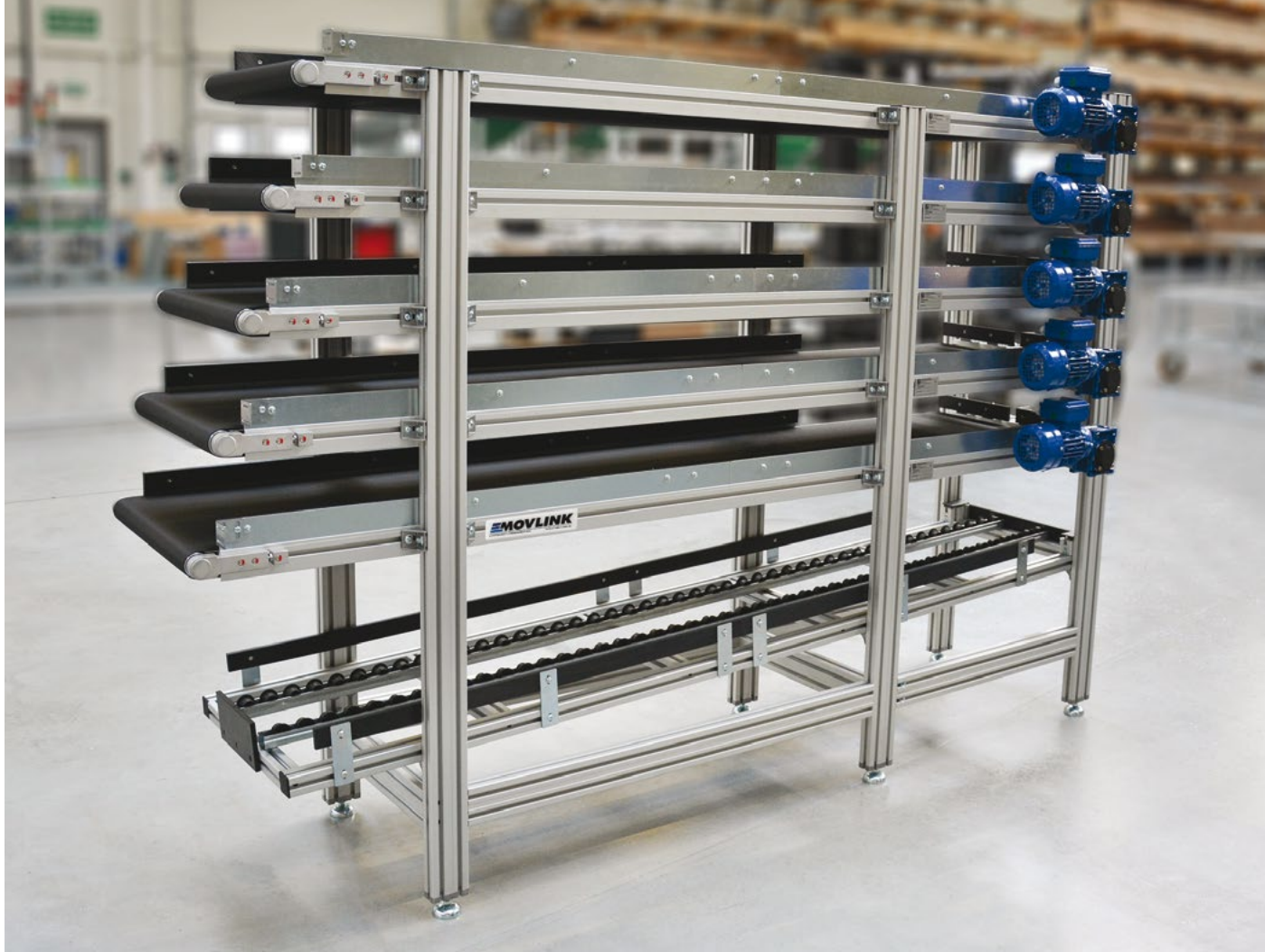


Przenośniki skośne rozumiane są dwójako:

- Jako transportery o prostej budowie ramy nośnej, zamontowane na stelażu powodującym pochylenie trasy transportowej w taki sposób, że załadunek i rozładunek przenośnika znajduje się na różnych wysokościach.
- Jako przenośniki, w których rama nośna zbudowana jest tak, że załadunek bądź rozładunek przenośnika odbywa się na części równoległej do podłoża zaś w dalszej części produkt transportowany jest na części skośnej.

Ze względu na to, że może dochodzić tu do zsuwania się transportowanych produktów konieczne jest użycie odpowiedniego rodzaju taśmy transportowej. Mogą być to taśmy o dedykowanej do tego celu strukturze, np. taśma o strukturze Super grip jak i taśmy wyposażone w kliny lub zabieraki.

PRZENOŚNIKI SKOŚNE



ZESPOŁY PRZENOŚNIKÓW TAŚMOWYCH

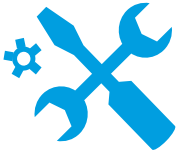
Zdarzają się sytuacje gdy założonego zadania nie można zrealizować przy pomocy jednego transportera. W takich przypadkach konieczne jest wykonanie zespołu przenośników.

PRZYPADEK ZESPOŁU TRANSPORTERÓW MOŻNA ROZPATRYWAĆ DWOJAKO:

- jako zespół napędzany jednym motoreduktorem zaś napęd pomiędzy kolejne transportery przekazywany jest przy pomocy różnego rodzaju przekładni pasowych, łańcuchowych itp.
- jako wiele transporterów o odrębnych napędach, których współpraca realizowana jest przy użyciu odpowiednio zaprojektowanego układu sterowania.

Zespoły przenośników mogą współpracować z wieloma urządzeniami zewnętrznymi zarówno w części załadunkowej jak i rozładunkowej transporterów.

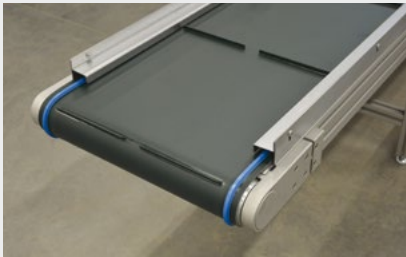




Wykonujemy transportery w różnych długościach, rozmiarach oraz wykonaniach specjalnych według wytycznych klienta.



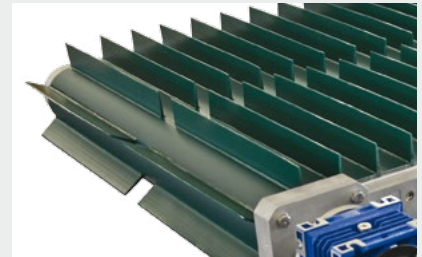
WYBÓR TYPU TAŚMY I WYKOŃCZENIA



KLINY



FALE BOCZNE



ZABIERAKI

WYBÓR STEROWANIA



BEZ FALOWNIKA



Z FALOWNIKIEM



ROZWIĄZANIA DEDYKOWANE

WYBÓR RODZAJU STELAŻA WSPORCZEGO



NA STOPACH Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI



NA KOŁACH



BRAK STELAŻA

WYBÓR TYPU NAPĘDU



CENTRALNY



POŚREDNI



BEZPOŚREDNI

PRZENOŚNIKI KLINUJĄCE

Seria transporterów wykorzystywanych przy transporcie produktów o wadze do 1 kg/szt. Najczęściej wykorzystywane są one do transportu elementów: butelek, opakowań tekturowych, puszek.

Transportery te stosuje się wtedy gdy konieczne jest odślonięcie dna opakowania w celu np. naniesienia na niego nadruku, przyklejenia etykiety lub jego prześwietlenia.

Budowane są w taki sposób, że zapewniony jest zakres regulacji rozstawu torów równoległych tak aby możliwe było dostosowanie rozstawu m.in. do wielkości transportowanego przedmiotu oraz regulacja wysokości torów. Przenośniki tego typu dostarczamy wyposażone w rozdzielnię zasilająco-sterującą.

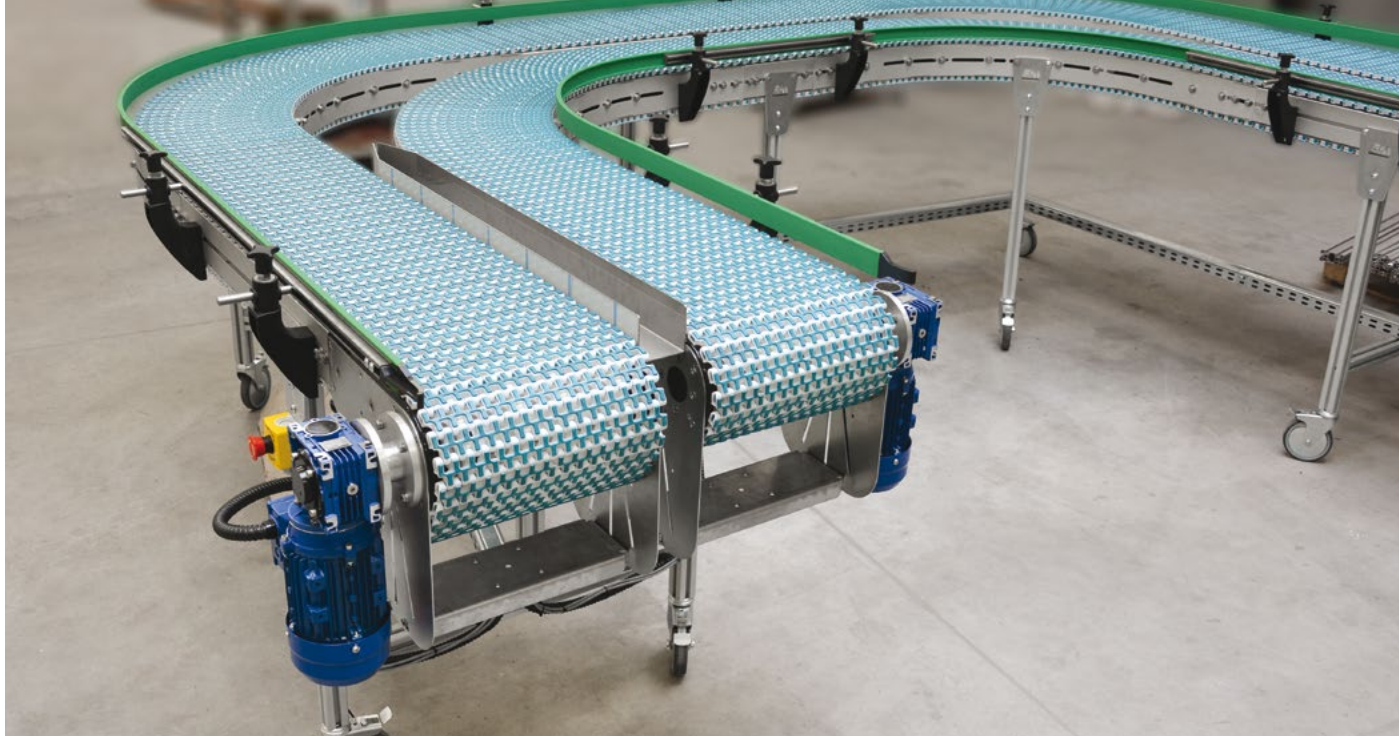


W sprzedaży posiadamy przenośniki harmonijkowe:

Grawitacyjne - posiadają rolki PVC o zwiększonej wytrzymałości o średnicach 40mm, 50mm lub 48mm (w kształcie talerzyków), które posiadają szerokość roboczą od 300 do 1200mm (co 100mm). Max. obciążenie tych przenośników to 120kg/m. Wyposażane są w zestawy kołowe o średnicy 112mm z powłoką tworzywową posiadające hamulce,

Napędzane - posiadają rolki ocynkowane Ø50mm, dostępne w czterech szerokościach: 460mm, 610mm, 760mm lub 900mm. Max. obciążenie tych przenośników w trakcie pracy to 100kg/m. Umożliwiają max. 400 cykli uruchomień na godzinę. Wyposażane są w zestawy kołowe z hamulcem, kasetę start/stop oraz wyłączniki bezpieczeństwa na początku i końcu przenośnika. Prędkość regulowana falownikiem od 0 do 40m/min.

PRZENOŚNIKI HARMONIJKOWE



PRZENOŚNIKI Z TAŚMĄ MODUŁOWĄ EMBS

Przenośniki z taśmą modułową typu EMBS umożliwiają transportowanie różnorodnych produktów praktycznie dla każdej gałęzi przemysłu.

Cechą charakterystyczną tego systemu wyróżniającą go spośród innych podobnych systemów jest bardzo wysoka wytrzymałość łańcucha na rozrywanie. Sprawia to, że możemy system dowolnie konfigurować, w zależności od potrzeb. Powoduje to możliwość stworzenia systemu transportowego ekonomicznego z punktu widzenia nakładów finansowych.



DOSTĘPNE SĄ W DWÓCH WYKONANIACH:

- Aluminiowe systemy wykorzystujące łańcuch z tworzywa pozwalają na poziomą jak i pionową zmianę kierunku ruchu. Oprócz uniwersalnych ogniw wykorzystywanych przy tego typu transporterach są również taśmy z nakładką gumową zwiększającą tarcie pomiędzy taśmą a produktem.
- System ze stali nierdzewnej (do zastosowań spożywczych) dostosowany jest do wymagań produkcji żywności, przemysłu farmaceutycznego i higienicznego.

Dzięki temu jesteśmy w stanie stworzyć jedyny w swoim rodzaju system transportowy spełniający nawet najbardziej wymagające warunki.



* European Hygiene Engineering and Design Group, an EU machine directive for safe and hygienic machinery

PRZENOŚNIKI ROLKOWE



Jest to grupa transporterów najszerzej wykorzystywana we wszystkich gałęziach przemysłu. Ich uniwersalność powoduje, iż są produktem który w każdej chwili może zostać zaadaptowany do realizacji nowych zadań.

MOVLINK[®]



PRZENOŚNIKI ROLKOWE GRAWITACYJNE

Przenośniki o najprostszej konstrukcji nie posiadające napędu. Produkty mogą być tu przesuwane manualnie lub wykorzystując zjawisko grawitacji ustawiając transporter pod odpowiednim kątem. W celu doboru prędkości oraz funkcjonalności przenośników napędzanych siłą grawitacji należy uwzględnić jego długość oraz specyfikę produktów transportowanych tj. jego masę, kształt, gabaryty itp.

W zależności od zastosowania i wymagań klientów jesteśmy w stanie wykonać tego typu transporter z ramą nośną wykonaną na podstawie profili aluminiowych jak i kształtowników stalowych odpowiedniej wielkości, gatunku i z naniesioną odpowiednią powłoką ochronną. W przenośnikach tego typu ich konstrukcja zależy w głównej mierze od specyfiki transportowanych produktów czyli ich kształtu, wagi i wymiarów.

W zależności więc od produktu, który ma zostać transportowany do ich budowy używamy rolek o **średnicach od 20 do 89mm** z płaszczami wykonanymi z różnych materiałów i z różnymi powłokami ochronnymi. Rolki o średnicy 40mm i większe mogą zostać wyposażone zarówno w łożyska koszykowe jak i maszynowe. W przypadku transporterów służących do transportu ładunków o znacznych masach wyposażamy nasze przenośniki w rolki hamujące.

TRANSPORTERY ŁUKOWE ROLKOWE

Uzupełnieniem tego rodzaju produktów są transportery rolkowe łukowe. Oferujemy łuki rolkowe w wersji grawitacyjnej i napędzanej. Łuki rolkowe projektujemy zawsze w oparciu o podane parametry techniczne transportowanego przedmiotu.





PRZENOŚNIKI ROLKOWE NAPĘDZANE

O NOŚNOŚCI DO 100KG/M

Jest to jedna z najszerzej wykorzystywanych serii transporterów. Transportery te charakteryzują się tym, że główna część nośna wykonana jest ze stali lakierowanej proszkowo zaś stelaż nośny może być wykonany ze stali jak i konstrukcyjnych profili aluminiowych.

Napęd takiego transportera zawsze dobierany jest indywidualnie na podstawie parametrów uzgodnionych z odbiorcą.

O NOŚNOŚCI DO 1T/M

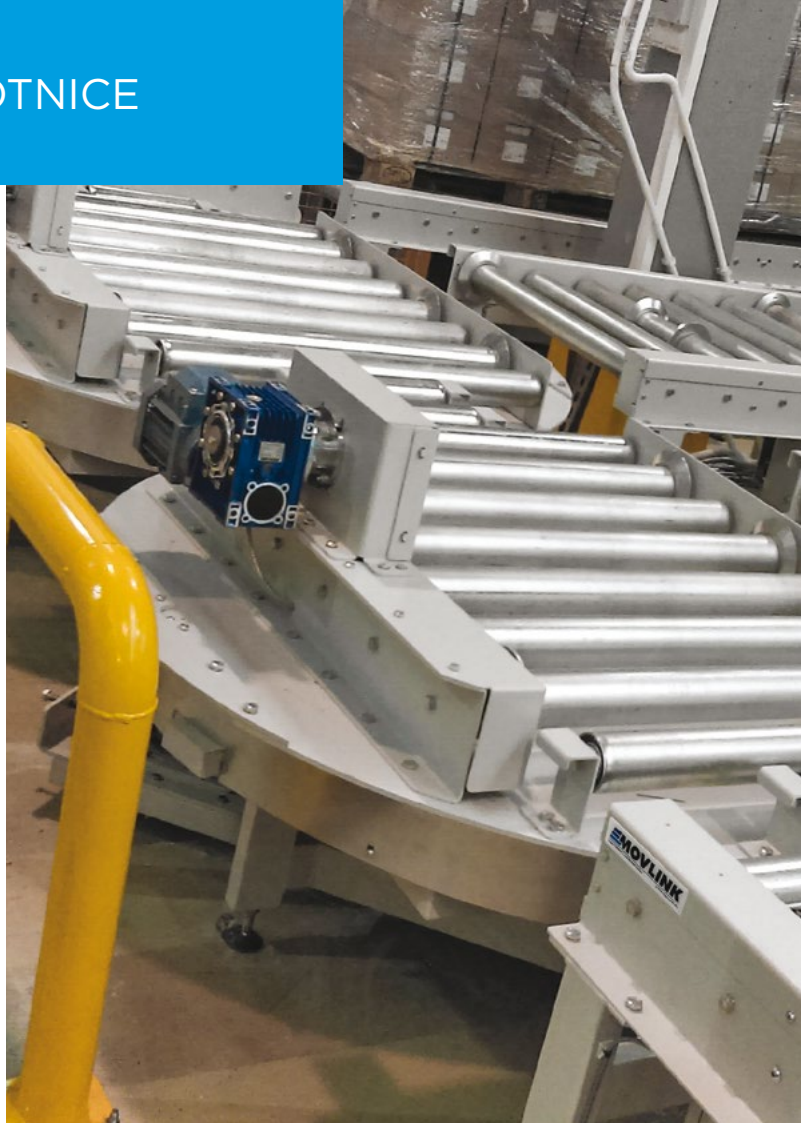
W głównej mierze służą one do transportu ładunków na paletach EUR lub podobnych. Do transportu ładunków używane są rolki o średnicy od 60 do 89mm zakończone głowicami z wieńcami łańcuchowymi. Napęd przekazywany jest z rolki na rolkę. Zarówno część nośna jak i stelaż wykonany jest w tym przypadku ze stali lakierowanej proszkowo lub ocynkowanej. Ze względu na ładunki jakie transportowane są przy użyciu tych transporterów dzielone są one najczęściej na sekcje pozwalające na transport od 1 do 3 palet.



OBROTNICE

Uzupełnieniem serii przenośników do transportu palet EUR są obrotnice. Pozwalają one na zbudowanie linii transportowych o kształtach innych niż proste ciągi transportowe.

Oferowane przez naszą firmę obrotnice dostosowane są do nośności transporterów paletowych. Umożliwiają zatrzymanie palety w położeniach pośrednich oraz maksymalny obrót o 180 stopni i powrót do położenia pierwotnego. Najczęściej zatrzymanie odbywa się po obrocie o każde 90 stopni.



Do budowy systemów transportowych do transportu palet EUR używamy również transferów. Służą one do zmiany kierunku przesyłu palet ze wzdłużnego na poprzeczny.

Cechą charakterystyczną tego rozwiązania jest to, że nośnikiem palet są 2 lub 3 rzędy transporterów łańcuchowych z nośnikiem w postaci łańcucha dwurzędowego. Tory te montowane są najczęściej pomiędzy rolkami transporterów rolkowych, które służą do transportu wzdłużnego palet.

TRANSFERY



PRZENOŚNIKI TAŚMOWE ZE STALI NIERDZEWNEJ

Jest to seria transporterów przeznaczona do zastosowania w przemyśle spożywczym lub farmaceutycznym, w miejscach gdzie produkt transportowany bezpośrednio styka się elementami przenośnika.

Elementy nośne tej serii transporterów wykonane są na podstawie elementów ze stali 1.4301. Na życzenie klienta mogą zostać wykonane również z innych gatunków stali. Konstrukcja części roboczej wykonana jest w taki sposób aby zminimalizować ryzyko osadzania się i gromadzenia zanieczyszczeń i bakterii. Również w przypadku mycia urządzenia konstrukcja wykonana jest w taki sposób aby ciecz po niej spływała bez zatrzymywania się.

Jako nośnik transportowanych elementów użyte mogą zostać różnego rodzaju taśmy transportowe. Poczynając od taśmy PCV z atestem FDA, poprzez taśmy PU przeznaczone do kontaktu z produktami spożywczymi kończąc na taśmach z PU z zalanyimi brzegami.

Również napędy stosowane w tych transporterach dobierane są w zależności od aplikacji zwracając uwagę na to aby przy zachowaniu ekonomii rozwiązania zachować wymagania funkcjonalne. Możliwe jest zastosowanie napędu lakierowanego, o standardowym stopniu szczelności IP 54 zakrytego osłoną z blachy nierdzewnej, a także napędów o podwyższonym IP tzw. aseptycznych jak i motoreduktorów ze stali nierdzewnej o stopniu szczelności IP 66.

W celu zachowania odpowiedniego stopnia szczelności dla całej aplikacji oferujemy również układy zasilania i sterowania wykonane w wielu standardach o stopniu szczelności do IP 65.





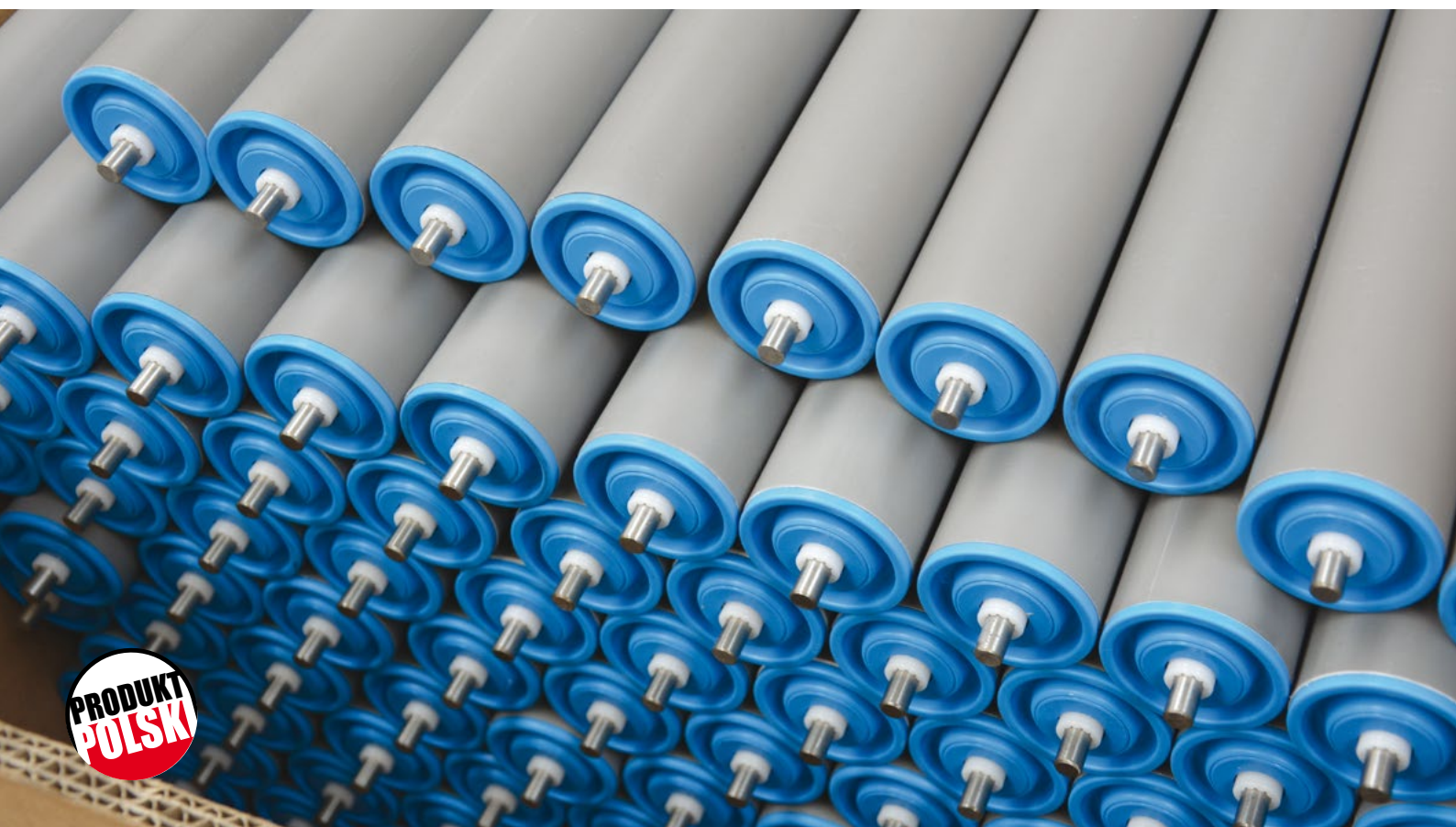
PRZENOŚNIKI ROLKOWE ZE STALI NIERDZEWNEJ

Tego typu transportery stosowane są jako przedłużenia ciągów produkcyjnych w strefach bezpośredniego styku produktu z elementami przenośnika lub tam gdzie pomimo, iż produkt transportowany znajduje się w opakowaniu zbiorczym nadal znajdujemy się w strefie CIP.

Konstrukcje nośne tych przenośników wykonujemy na podstawie stali w gatunku 1.4301. Rolki transportowe używane w tego typu transporterach mogą zostać wykonane, w zależności od aplikacji, na wiele sposobów. Mogą być one w pełni wykonane ze stali nierdzewnej i tworzywa jak i w sposób mieszany w przypadkach mniej wymagających.



ROLKI TRANSPORTOWE



W swojej ofercie posiadamy szeroki wachlarz rolek transportowych używanych w przenośnikach zarówno grawitacyjnych jak i napędzanych.

MOVLINK®

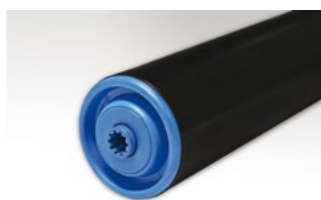
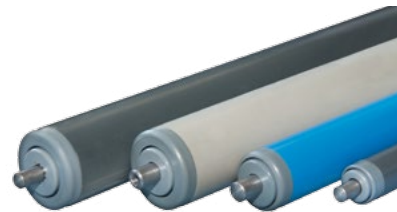
ROLKI SERII KTR

Cechy charakterystyczne rolek transportowych KTR

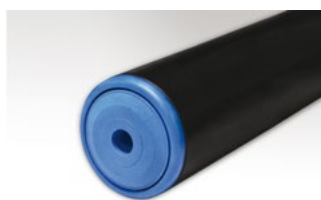
- Płaszcz rolki - tworzywo sztuczne PCV-U, stal ocynkowana, stal kwasoodporna
- Łożyskowanie - łożysko toczne z tworzywa sztucznego, kulki ze stali węglowej lub nierdzewnej, dla rolek o średnicach od D=40mm również z łożyskiem maszynowym
- Oś rolki - stal węglowa lub nierdzewna

Typy zakończeń osi rolek

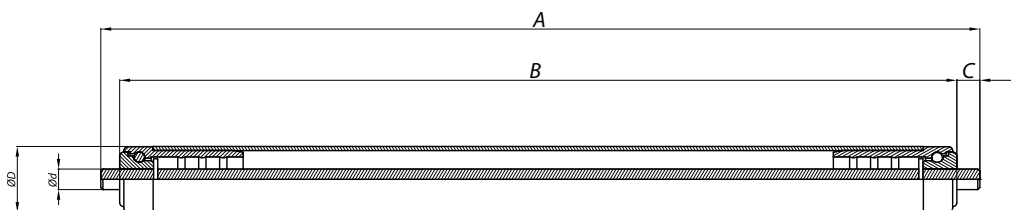
- GŁ - oś gładka
 GZ - oś z gwintem zewnętrznym
 GW - oś z gwintem wewnętrznym
 SP - oś gładka sprężynowa
 SW - oś sześciokątna



ŁOŻYSKO KOSZYCZKOWE



ŁOŻYSKO MASZYNOWE



Oznaczenia parametrów

- A - długość całkowita rolki
 B - długość robocza rolki
 C - odległość płaszcz rolki
 D - średnica zewnętrzna rolki (średnica płaszcz)
 d - średnica osi rolki

Oferujemy następujące modele serii KTR:

Średnica płaszcz x grubość Dxg	Średnica osi rolki d	Wykonanie zakończeń osi rolek	Długość osi - długości do zabudowy A-B	Min. długość robocza B-2C
20x1,5	6	GZ M6	20	A-14
		GŁ	20	A-4
		SP	20	A-4
	8	GZ M6	20	A-14
		GZ M8	20	A-17
		GŁ	20	A-4
30x1,8	6	GZ M6	20	A-14
		GŁ	20	A-4
		SP	20	A-4
	8	GZ M6	20	A-14
		GZ M8	20	A-17
		GŁ	20	A-4
	10	SP	20	A-4
		GW M6	-	A-20
		GW M8	20	A-17
		GZ M10	20	A-20
		GŁ	20	A-4
		SP	20	A-4

Średnica płaszcz x grubość Dxg	Średnica osi rolki d	Wykonanie zakończeń osi rolek	Długość osi - długości do zabudowy A-B	Min. długość robocza B-2C
40x2,3	6	GZ M6	20	A-14
		GŁ	20	A-4
		SP	20	A-4
	8	GZ M6	20	A-14
		GZ M8	20	A-17
		GŁ	20	A-4
		SP	20	A-4
		GW M6	-	A-20
		GW M8	20	A-17
50x2,0	10	GZ M10	20	A-20
		GŁ	20	A-4
		SP	20	A-4
	8	GZ M6	20	A-15
		GZ M8	20	A-18
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
		GW M6	-	A-20
		GW M8	-	A-20
	10	GZ M10	20	A-21
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
		GW M6	-	A-20
		GW M8	-	A-20
		GZ M10	30	A-20
	12	GZ M12	30	A-25
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
SW11		SW11	20	A-5

Inne rodzaje i rozmiary rolek wykonujemy na indywidualne zapytanie.

ROLKI SERII MTR

Cechy charakterystyczne rolek transportowych MTR

- Płaszcz rolki - precyzyjna rura ze stali węglowej ocynkowanej lub nierdzewnej
- Łożyszkowanie - koszyczkowe ze stali węglowej lub nierdzewnej, od średnicy D=50mm również z łożyskiem maszynowym
- Oś rolki - stal węglowa lub nierdzewna



Oferujemy następujące modele serii MTR:

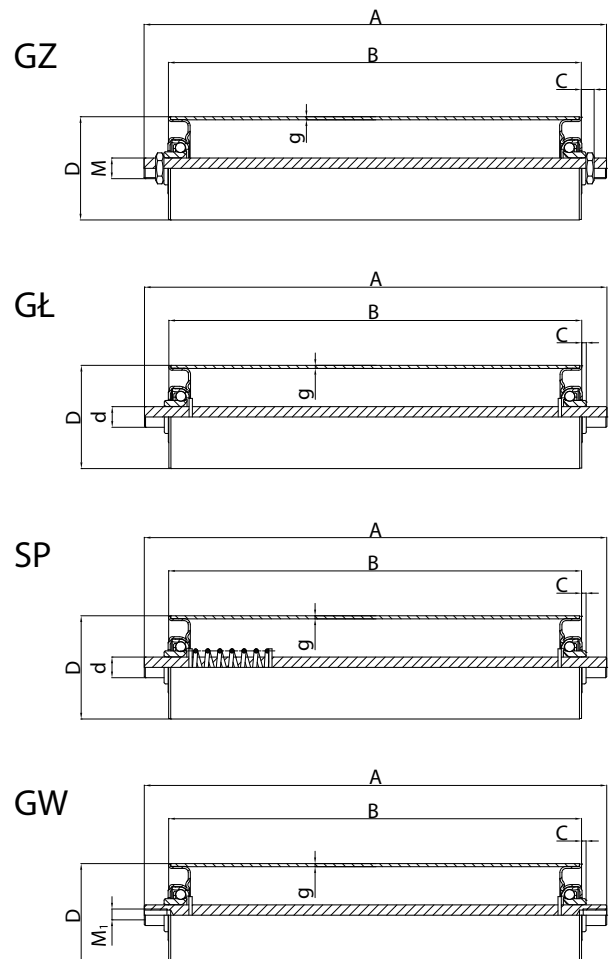
Średnica płaszczka x grubość Dxg	Średnica osi rolki d	Wykonanie zakończeń osi rolek	Długość osi - długości do zabudowy A-B	Min. długość robocza B-2C
30x1,5	8	GZ M6	20	A-15
		GZ M8	20	A-18
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
		SW 6	13	A-5
	10	GW M6	20	A-20
		GZ M8	20	A-18
		GZ M10	20	A-21
		SW 6	13	A-5
		SW 8	13	A-5
40x1,5	8	GZ M6	20	A-15
		GZ M8	20	A-18
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
		SW 6	13	A-5
	10	GW M6	20	A-20
		GZ M8	20	A-18
		GZ M10	20	A-21
		SW 6	13	A-5
		SW 8	13	A-5
		GŁ	20	A-5
	12	SP	20	A-5
		GW M6	20	A-20
		GW M8	20	A-20
		GZ M10	20	A-20
		GZ M12	20	A-25
SW 11	SW 11	20	A-5	
50x1,5	8	GZ M6	20	A-15
		GZ M8	20	A-18
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
		SW 6	13	A-5
	10	GW M6	20	A-20
		GZ M8	20	A-18
		GZ M10	20	A-21
		SW 6	13	A-5
		SW 8	13	A-5
		GŁ	20	A-5
	12	SP	20	A-5
		GW M6	20	A-20
		GW M8	20	A-20
		GZ M10	30	A-20
		GZ M12	30	A-25
SW 11	SW 11	20	A-5	

Typy zakończeń osi rolek

- GŁ - oś gładka
- GZ - oś z gwintem zewnętrznym
- GW - oś z gwintem wewnętrznym
- SP - oś gładka sprężynowa
- SW - oś sześciokątna

Oznaczenia parametrów

- A - długość całkowita rolki
- B - długość robocza rolki
- C - odlegość płaszczka rolki
- D - średnica zewnętrzna rolki (średnica płaszczka)
- d - średnica osi rolki
- g - grubość płaszczka rolki
- M - wielkość gwintu zewnętrznego
- M₁ - wielkość gwintu wewnętrznego





Średnica płaszczka x grubość Dxg	Średnica osi rolki d	Wykonanie zakończeń osi rolek	Długość osi - długości do zabudowy A-B	Min. długość robocza B-2C
80x2,5	8	GZ M6	20	A-15
		GZ M8	20	A-18
		GŁ	20	A-5
		SP	13	A-5
	10	SW 6	20	A-5
		GW M6	20	A-20
		GZ M8	20	A-18
		GZ M10	20	A-21
		SW 6	13	A-5
		SW 8	13	A-5
		GŁ	20	A-5
	12	SP	20	A-5
		GW M6	20	A-20
		GW M8	20	A-20
		GZ M10	30	A-20
		GZ M12	30	A-25
	SW 11	GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
	SW 11	SW 11	20	A-5

Średnica płaszczka x grubość Dxg	Średnica osi rolki d	Wykonanie zakończeń osi rolek	Długość osi - długości do zabudowy A-B	Min. długość robocza B-2C
60x2,0	8	GZ M6	20	A-15
		GZ M8	20	A-18
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
		SW 6	13	A-5
	10	GW M6	20	A-20
		GZ M8	20	A-18
		GZ M10	20	A-21
		SW 6	13	A-5
		SW 8	13	A-5
		GŁ	20	A-5
		SP	20	A-5
	12	GW M6	20	A-20
		GW M8	20	A-20
		GZ M10	30	A-20
		GZ M12	30	A-25
		GŁ	20	A-5
	SW 11	SP	20	A-5
		SW 11	SW 11	20

Średnica płaszczka x grubość Dxg	Średnica osi rolki d	Wykonanie zakończeń osi rolek	Długość osi - długości do zabudowy A-B	Min. długość robocza B-2C
89x3,0	16	GW M10	30	A-30
		GW M12	30	A-30
		GZ M14	30	A-32
		SW 14	15	A-10
		GŁ	20	A-10
	17	SP	20	A-10
		GW M10	30	A-30
		GW M12	30	A-30
		GZ M14	30	A-32
		GZ M16	40	A-26
		SW 14	15	A-10
		GŁ	20	A-10
	20	SP	20	A-10
		GW M14	30	A-30
		GW M16	30	A-30
		GZ M16	40	A-26
		GZ M20	40	A-28
	25	GŁ	15	A-10
		GW M14	30	A-30
		GW M16	30	A-30
GZ M20		40	A-28	
GZ M24		40	A-34	
GŁ	20	A-10		

Typy zakończeń osi rolek:



OŚ GŁADKA



OŚ Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM



OŚ Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

Inne rodzaje i rozmiary rolek wykonujemy na indywidualne zapytanie.

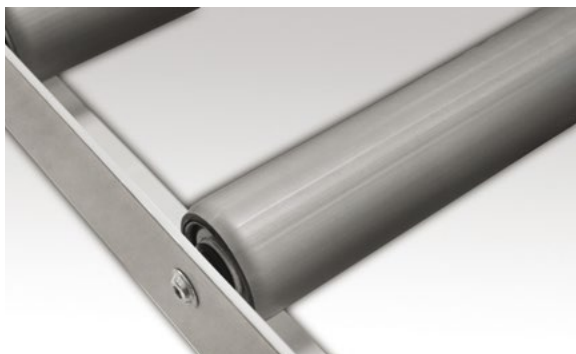
ROLKI Z PŁASZCZEM STALOWYM GUMOWANYM

ZASTOSOWANIE

Stosowane są one wszędzie tam, gdzie istnieje konieczność zastosowania rolek o znacznej wytrzymałości mechanicznej, a gdzie zachodzi ryzyko uszkodzenia transportowanego produktu przez płaszcz stalowy.

Najczęściej zatem są one używane przy transporcie gotowych produktów z tworzywa, szkła lub elementów lakierowanych. Z powodzeniem są też wykorzystywane w przemyśle meblarskim.

W przypadku rolek napędzanych, rolki gumowane wykorzystywane są tam gdzie konieczne jest uzyskanie znacznego współczynnika tarcia pomiędzy rolką a transportowanym produktem.



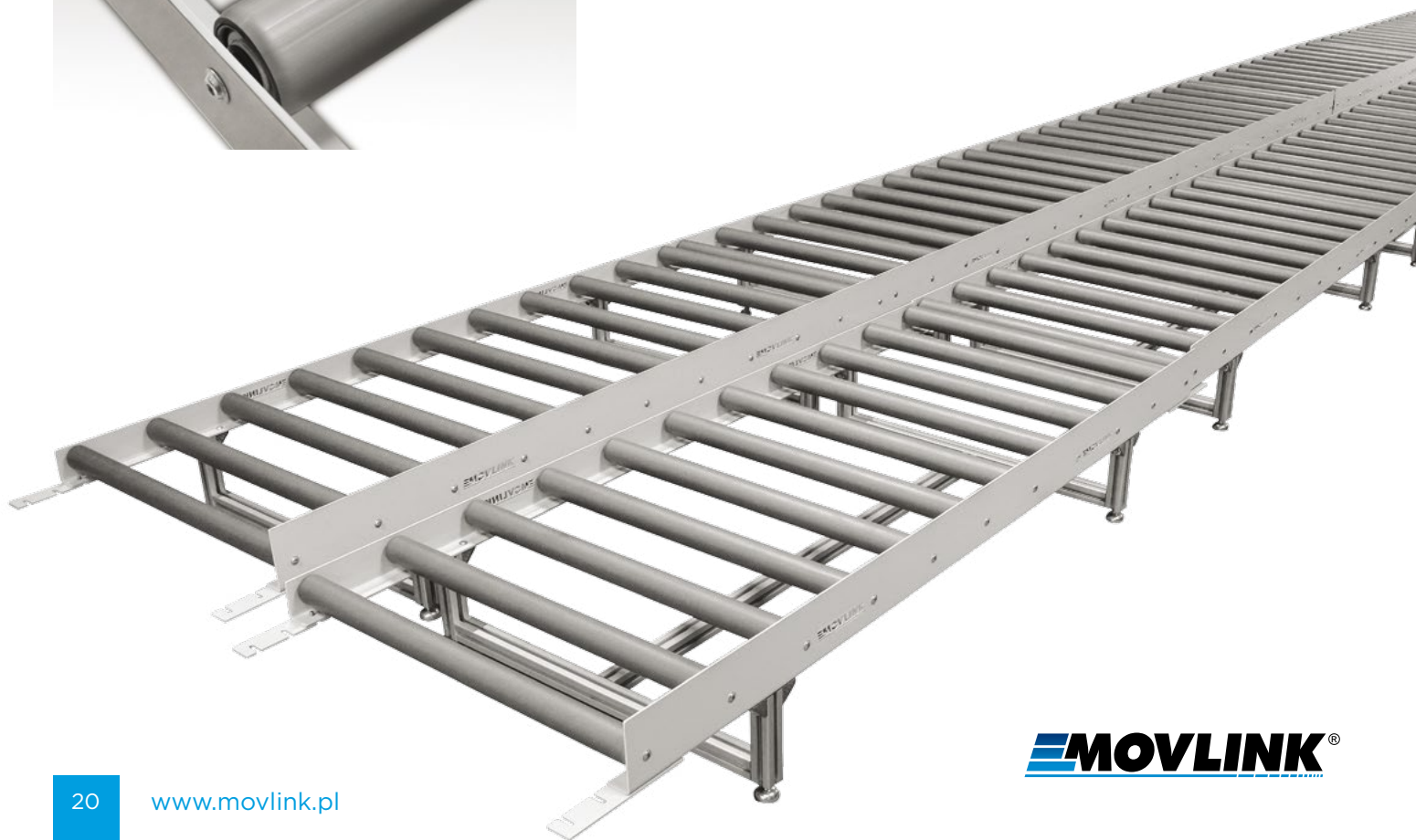
DWIE TECHNOLOGIE NAKŁADANIA POWŁOKI GUMOWEJ:

Poprzez naciągnięcie gotowej nakładki osłonowej.

Rury osłonowe wykonane są z PCV i wykorzystywane są dla wszystkich oferowanych przez naszą firmę średnic rolek. Grubość płaszcza nakładki to 2 lub 3mm w zależności od średnicy nominalnej płaszcza rolki. Jest to metoda szybkiego i ekonomicznego wykonywania rolek gumowanych.

Poprzez nałożenie, odpowiednią metodą, powłoki, a następnie toczenie lub szlifowanie płaszcza rolki na odpowiedni wymiar.

Metodą tą nałożone mogą zostać powłoki z różnych rodzajów gum, silikonów i poliuretanów. Tego typu sposób nakładania powłoki wykorzystywany jest w przypadkach gdy konieczne jest osiągnięcie ściśle określonych właściwości mechanicznych oraz fizyko-chemicznych powierzchni zewnętrznej rolek. Przy wykorzystaniu tej metody możliwe jest osiągnięcie różnych struktur warstwy zewnętrznej. Jest to metoda czasochłonna i bardziej kosztowna niż naciągnięcie gotowej nakładki osłonowej.



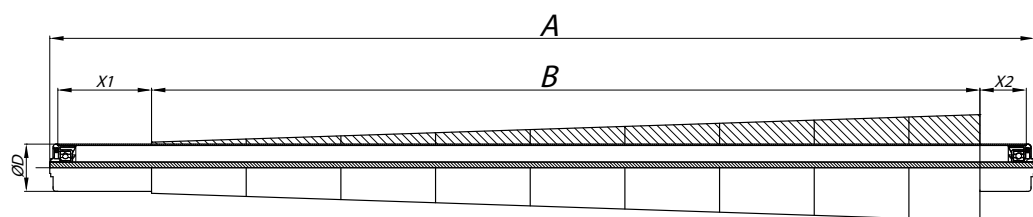
ROLKI TRANSPORTOWE STOŻKOWE



Cechy charakterystyczne rolek stożkowych:

Nakładki - wykonane są z wytrzymałego tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Takie rozwiązanie powoduje, że rolki posiadają niewielki ciężar własny przy znacznej wytrzymałości na uderzenia i odporności na ścieranie.

Istnieje możliwość wykonania rolki z przesuniętym zestawem nakładek stożkowych. Przesunięcie to może występować zarówno z jednej jak i z drugiej strony zbieżności.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- X1 - zakres przesunięcia rolki
- X2 - zakres przesunięcia rolki
- ØD - średnica rolki

Rolki budowane są na bazie rolki:

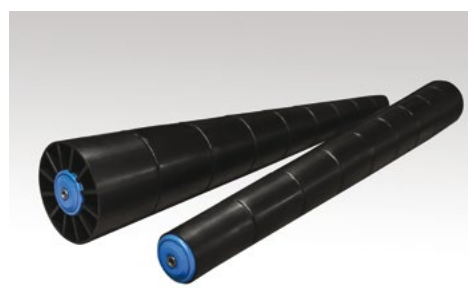
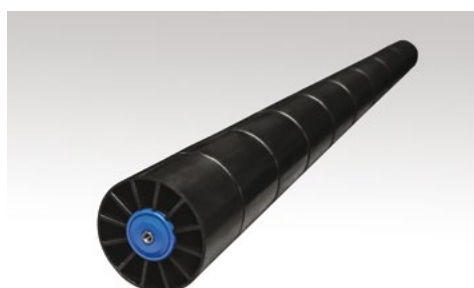
o średnicy D=30mm w wersji KTR oraz MTR

Kąt zbieżności nakładek stożkowych:	3,80°
Maksymalna długość zestawu nakładek stożkowych:	-580mm



o średnicy D=50mm w wersji KTR oraz MTR, a także na podstawie rolek napędzanych z różnymi rodzajami głowic

Kąt zbieżności nakładek stożkowych:	3,80°
Maksymalna długość zestawu nakładek stożkowych:	-990mm

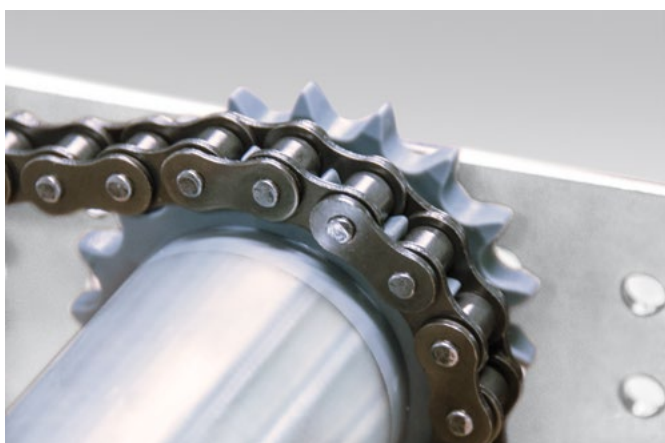


ROLKI NAPĘDZANE SERII NTR

Przeznaczone są do użycia w transporterach rolkowych napędzanych przenoszącymi ładunki o średniej wadze.

Materiały użyte do produkcji rolek:

Głowica czynna:	Tworzywo sztuczne wysoko wytrzymałe z osadzonym łożyskiem kulkowym.
Głowica bierna:	Oprawa koszyczkowa lub z łożyskiem kulkowym stalowa ocynkowana.
Oś rolki:	Stal węglowa lub nierdzewna.
Płaszcz rolki:	Stal węglowa surowa bądź ocynkowana, w wybranych przypadkach możliwość użycia stali nierdzewnej.



Oferujemy Państwu szeroki wachlarz rolek transportowych spełniających większość wymagań jakie stawia nowoczesny przemysł. Wykonujemy rolki transportowe w różnych długościach, rozmiarach oraz wykonaniach specjalnych według wytycznych klienta. W produkcji rolek wykorzystujemy komponenty najlepsze jakościowo od sprawdzonych dostawców z UE. Dostarczamy do Państwa produkt w 100% polskiej produkcji.

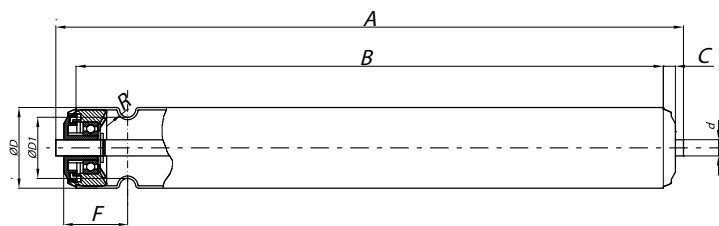
ROLKI NAPĘDZANE NTR - 1R

z rowkiem pod pasek okrągły.



Opis i parametry techniczne:

Płaszcz rolki:	O średnicy D=40mm, D=50mm, D=60mm, D=80mm ze stali węglowej (surowej bądź ocynkowanej).
Oś rolki:	O średnicy d=8mm, d=10mm, d=12mm, d=15mm lub SW 11 możliwe zakończenie jako oś gładka, oś sprężynowa, z gwintem zewnętrznym bądź wewnętrznym.
Łożyskowanie:	Z oprawami z tworzywa z osadzonymi łożyskami kulkowymi.
Przykładowe zastosowania:	Transportery rolkowe o średniej nośności z napędem wałkiem królewskim.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- C - odległość płaszcza rolki od krawędzi zabudowy
- ØD - średnica płaszcza rolki
- ØD1 - średnica dna wrębu
- Ød - średnica osi rolki
- F - odległość rowka rolki
- R - promień wrębu

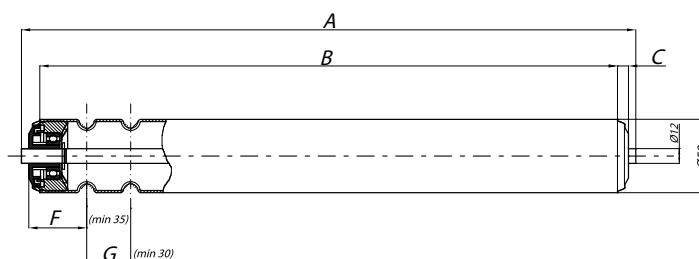
ROLKI NAPĘDZANE NTR - 2R

z rowkami pod pasek okrągły.



Opis i parametry techniczne:

Płaszcz rolki:	O średnicy D=50mm ze stali węglowej (surowej bądź ocynkowanej).
Oś rolki:	O średnicy d=10mm, d=12mm lub SW 11 możliwe zakończenie jako oś gładka, oś sprężynowa, z gwintem zewnętrznym bądź wewnętrznym.
Łożyskowanie:	Z oprawami z tworzywa z osadzonymi łożyskami kulkowymi.
Przykładowe zastosowania:	Transportery rolkowe o średniej nośności z napędem przy użyciu elektrorolek bądź wałkiem królewskim.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- C - odległość płaszcza rolki od krawędzi zabudowy
- F - odległość pierwszego rowka rolki
- G - odległość pomiędzy rowkami
- ØD - średnica płaszcza rolki

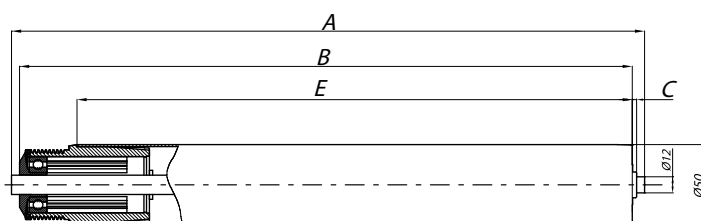
ROLKI NAPĘDZANE NTR - PJ

z głowicą pod pasek wielorowkowy o przekroju PJ (zgodnie z normami DIN 7867, ISO 9982).
Głowica posiada 9 wrębów.



Opis i parametry techniczne:

Płaszcz rolki:	O średnicy D=50mm ze stali węglowej (surowej lub ocynkowanej) lub nierdzewnej.
Oś rolki:	O średnicy d=12mm możliwe zakończenie jako oś gładka, oś sprężynowa, z gwintem zewnętrznym bądź wewnętrznym.
Łożyskowanie:	Głowica czynna - łożysko 6202. Głowica bierna - z oprawami stalowymi koszyczkowymi bądź z osadzonymi łożyskami kulkowymi, możliwa również oprawa z tworzywa z osadzonym łożyskiem kulkowym.
Przykładowe zastosowania:	Transportery rolkowe o średniej nośności z napędem przy użyciu elektrorolek.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- C - odległość płaszcza rolki od krawędzi zabudowy
- E - długość referencyjna rolki

ROLKI NAPĘDZANE NTR - 8M

z głowicą pod pasek zębaty typu 8M o szerokości maksymalnej 25mm.



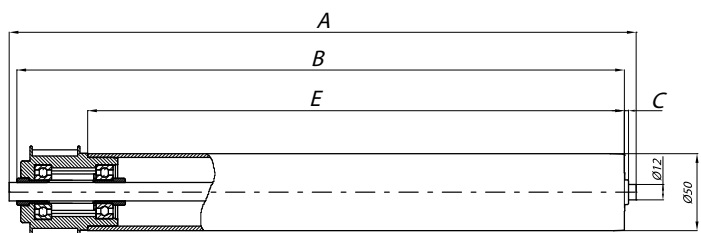
Opis i parametry techniczne:

Głowica napędowa posiada 20 zębów na całym swoim obwodzie.

Rozróżniamy dwa typy głowicy napędowej:

- 1) do napędu ciągłego **NTR 8M**
- 2) z możliwością akumulacji **NTR 8MA**

Płaszcz rolki:	O średnicy D=50mm ze stali węglowej (surowej lub ocynkowanej) lub nierdzewnej.
Oś rolki:	O średnicy d=12mm możliwe zakończenie jako oś gładka oraz z gwintem zewnętrznym bądź wewnętrznym.
Łożyskowanie:	Głowica czynna - podwójne łożyskowanie 6202. Głowica bierna - z oprawami stalowymi koszyczkowymi bądź z osadzonymi łożyskami kulkowymi, możliwa również oprawa z tworzywa z osadzonym łożyskiem kulkowym.
Przykładowe zastosowania:	Transportery rolkowe o średniej nośności z napędem przy użyciu motoreduktora dla całej sekcji lub napędem przenoszonym z rolki na rolkę.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- C - odległość płaszcza rolki od krawędzi zabudowy
- E - długość referencyjna rolki



ROLKI NAPĘDZANE NTR - B1

z głowicą do napędu łańcuchem typu 08 B-1 (1/2" x 5/16") jednorzędowe.

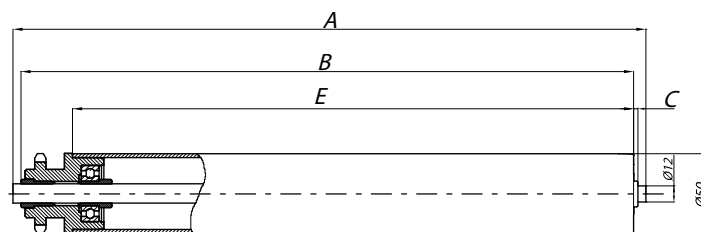
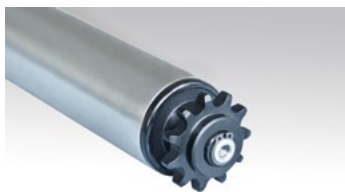
Opis i parametry techniczne:

Głowica napędowa 11 zębów na swoim obwodzie.

Rozróżniamy dwa typy głowicy napędowej:

- 1) do napędu ciągłego **NTR B1**
- 2) z możliwością akumulacji **NTR B1A**

Płaszcz rolki:	O średnicy D=50mm ze stali węglowej (surowej lub ocynkowanej) lub nierdzewnej.
Oś rolki:	O średnicy d=12mm możliwe zakończenie jako oś gładka, oś sprężynowa, z gwintem zewnętrznym bądź wewnętrznym.
Łożyskowanie:	Głowica czynna - łożysko 6202. Głowica bierna - z oprawami stalowymi koszyczkowymi bądź z osadzonymi łożyskami kulkowymi, możliwa również oprawa z tworzywa z osadzonym łożyskiem kulkowym.
Przykładowe zastosowania:	Transportery rolkowe o średniej nośności z napędem przy użyciu motoreduktora dla napędu stycznego przy znacznych długościach sekcji.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- C - odległość płaszczka rolki od krawędzi zabudowy
- E - długość referencyjna rolki

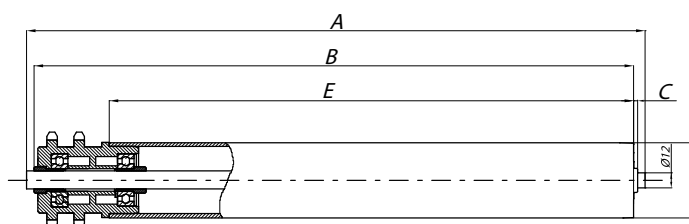
ROLKI NAPĘDZANE NTR - B2 oraz NTR - C2

z głowicą do napędu łańcuchem typu 08 B-1 (1/2" x 5/16") dwurzędowe dla rolek NTR - B2 lub z głowicą do napędu łańcuchem typu 06 C-1 (3/8" x 3/16") dwurzędowe dla rolek NTR - C2.

Opis i parametry techniczne:

- Typ NTR - B2 - głowica posiada w zależności od wersji 14 lub 17 zębów na swoim obwodzie.
 - Typ NTR - C2 - głowica posiada 20 zębów na swoim obwodzie.
- W obu rodzajach rolek napęd może następować tylko stałe z łańcucha na rolkę.

Płaszcz rolki:	O średnicy D=50mm ze stali węglowej (surowej lub ocynkowanej) lub nierdzewnej.
Oś rolki:	O średnicy d=12mm możliwe zakończenie jako oś gładka oraz z gwintem zewnętrznym bądź wewnętrznym.
Łożyskowanie:	Głowica czynna - podwójne łożyskowanie 6201 lub 6202 (NTR-B2) lub z łożyskiem 6201 (NTR-C2) Głowica bierna - z oprawami stalowymi koszyczkowymi bądź z osadzonymi łożyskami kulkowymi, możliwa również oprawa z tworzywa z osadzonym łożyskiem kulkowym.
Przykładowe zastosowania:	Transportery rolkowe o średniej nośności z napędem przy użyciu motoreduktora dla napędu przeniesionego z rolki na rolkę.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- C - odległość płaszczka rolki od krawędzi zabudowy
- E - długość referencyjna rolki



ROLKI NAPĘDZANE NTS - B1/B2

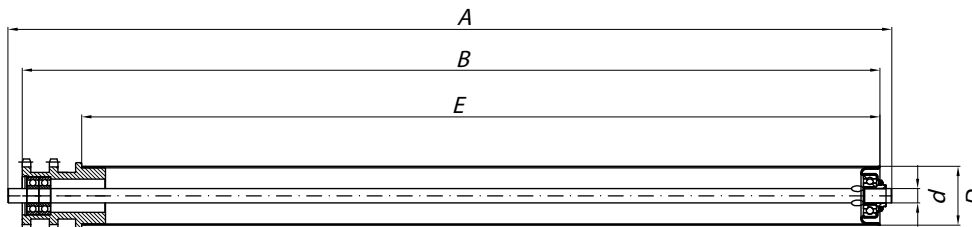
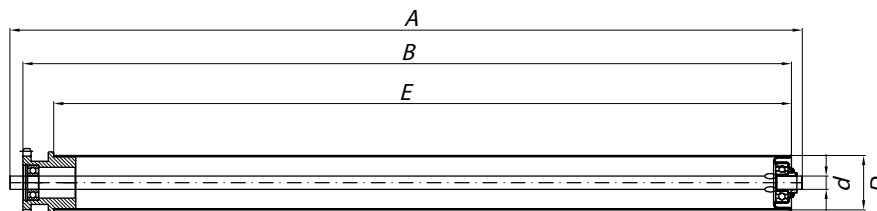
z głowicą łańcuchową wykonaną ze stali, przeznaczone do zastosowania z łańcuchami typu 08 B-1 oraz 10 B-1 w zależności od opcji wybranej z poniższej tabeli. Przeznaczone do współpracy z łańcuchami jednorzędowymi przy przeniesieniu napędu stycznie lub z rolki na rolkę (z jednym lub dwoma kołami łańcuchowymi).



Opis i parametry techniczne:

Głowice o ilości zębów podanej w poniższej tabeli - głowice o innej ilości zębów są dostępne na indywidualne zamówienie połączone z płaszczem rolki poprzez spawanie.

Płaszcz rolki:	O średnicach w zakresie od D=50 do D=89mm ze stali węglowej (surowej bądź ocynkowanej) lub nierdzewnej.
Oś rolki:	O średnicach od d=12mm do d=25mm ze stali węglowej lub nierdzewnej, z zakończeniem z gwintem wewnętrznym
Łożyskowanie:	Głowica czynna - z łożyskami maszynowymi o wielkości dobranej do średnicy płaszcza i osi. Głowica bierna - z oprawami stalowymi oraz z tworzywa, z łożyskiem maszynowym.
Przykładowe zastosowania:	Transportery rolkowe pracujące w ciężkich warunkach dla większych średnic do transportu produktów umieszczonych na paletach transportowych typu EUR i podobnych.



- A - całkowita długość rolki
- B - długość rolki
- E - długość referencyjna rolki
- D - średnica zewnętrzna rolki (średnica płaszcza)
- d - średnica osi rolki

Średnica rury	Min. długość referencyjna E	Szerokość wieńca B-E	Średnica osi rolki d	Wykonanie zakończeń osi rolek	Liczba zębów	Typ
50x1,5 I	80	28	12	GW	14	08B-1
60x1,5/2,0 I	80	28	12/15	GW	14	08B-1
80x2,0 I	90	30	15/20	GW	18	10B-1
88,9x3,0 I	90	33,5	20	GW	18	10B-1
50x1,5 II	80	50	12	GW	14	08B-1
60x1,5/2,0 II	80	50	12/15	GW	14	08B-1
80x2,0 II	90	54	15/20	GW	18	10B-1
88,9x3,0 II	90	57,5	20	GW	18	10B-1

Na indywidualne zapytania oferujemy również rolki o innych ilościach zębów kół łańcuchowych, o głowicach współpracujących z innego typu łańcuchami oraz z głowicami wykonanymi z materiału wg wskazań Klienta.

Na podstawie komponentów oferowanych przez naszą firmę jesteśmy w stanie zbudować kompletny system transportowy mający zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu. Może on służyć do transportu elementów o różnych gabarytach zaczynając od elementów drobnych, poprzez pojemniki stosowane w branży logistycznej, kończąc na transporcie palet EUR o wadze 1000kg każda.



www.movlink.pl

MOVLINK[®]

MOVLINK POLSKA Sp. z o.o.

ul. Św. Teresy 180
91-222 Łódź

biuro@movlink.pl
42 663 12 66

