

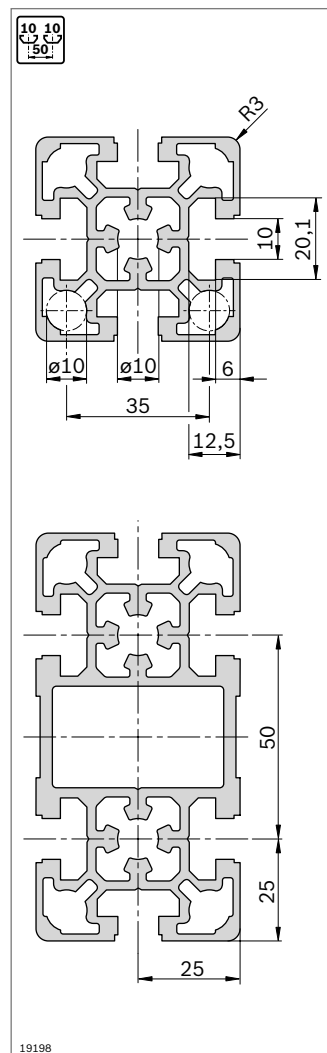
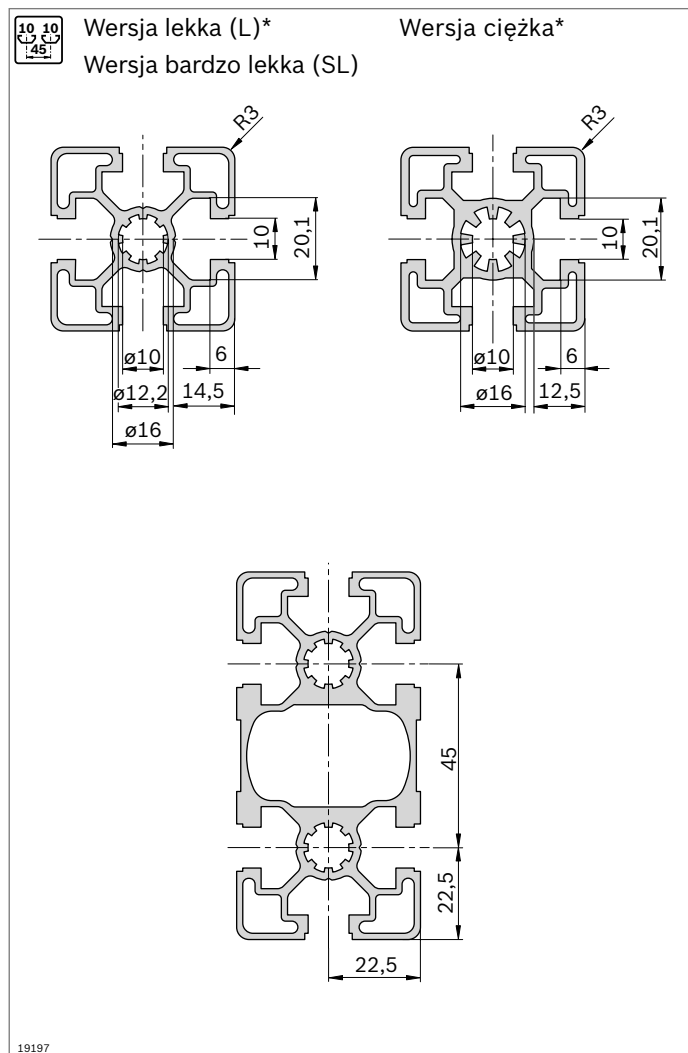
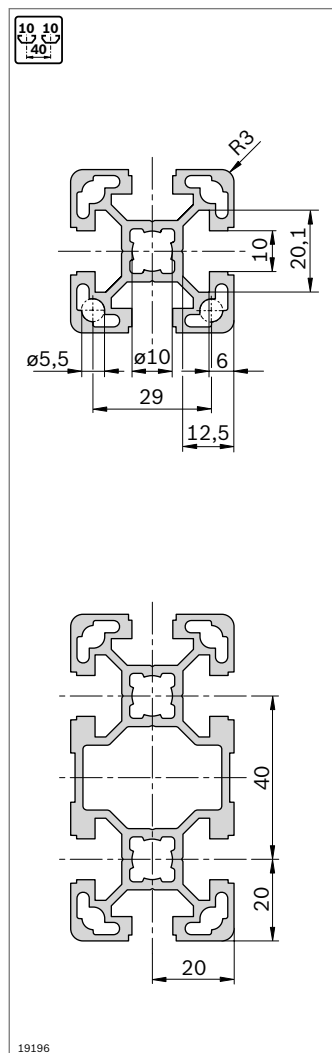
Profile nośne z rowkiem 10 mm

System profili Rexroth z rowkiem 10 mm o wymiarach siatki rastrowej 40 mm, 45 mm, 50 mm i 60 mm odpowiada wszystkim konwencjonalnym wymiarom profili dostępnych na rynkach światowych.

Profile nośne ...L z rowkiem 10 mm (wymary siatki rastrowej 40 mm, 45 mm i 50 mm, np. 50x50L) przyczyniają

się dzięki zoptymalizowanej komputerowo konstrukcji do uzyskiwania wysokich wartości wytrzymałości przy użyciu niewielkiej ilości materiału. Dzięki temu można skorzystać z taniego i stabilnego rozwiązania, np. przy konstrukcji stołów, elementów zabezpieczających lub stelaży.

Rowek, wymiar siatki rastrowej, otwór centralny



*) Następujące profile L posiadają rowek o geometrii „ciężkiej”:
45x90x90L; 45x90x90L 4N; 90x90L; 90x90L 4N; 90x90L 4NVS; 90x180L

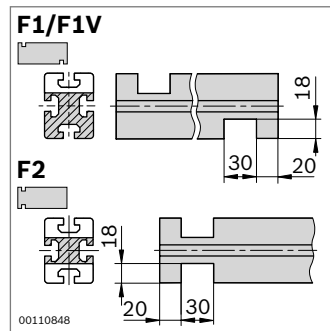
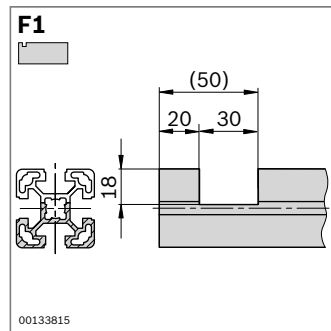
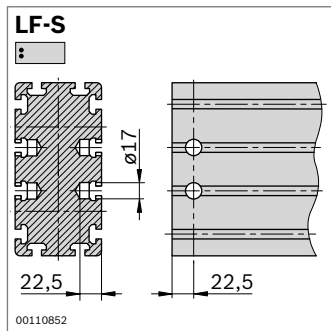
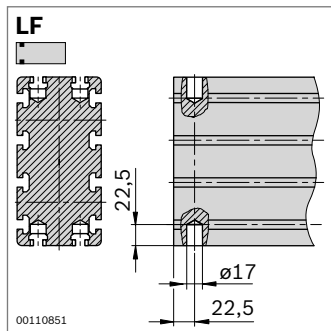
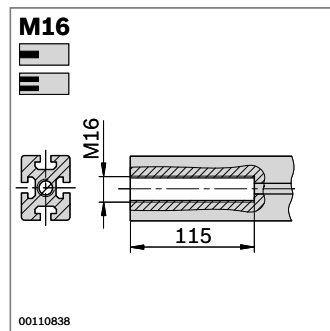
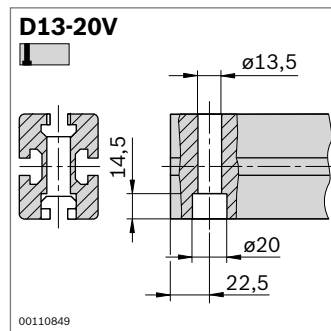
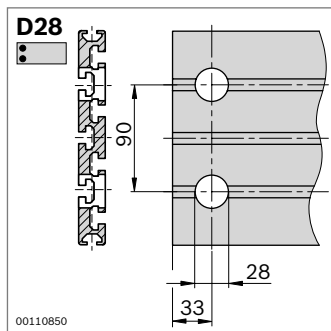
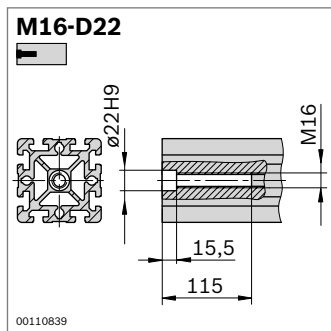
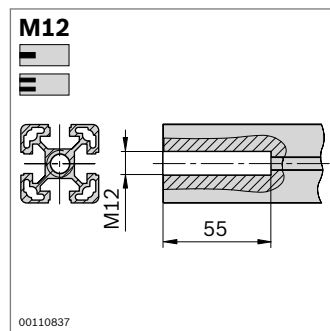
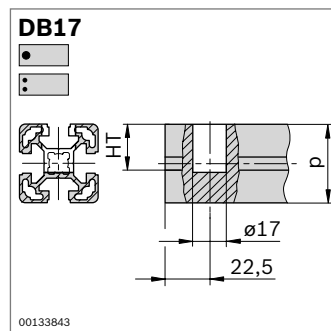
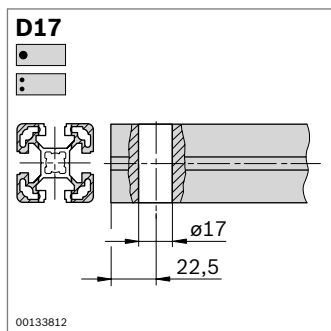
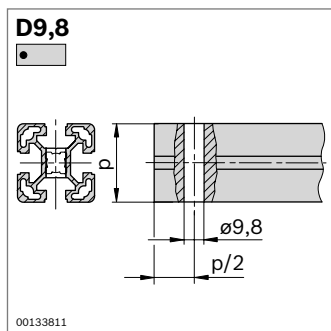
Minimalne długości profili (mm) przy jedno- i dwustronnych standardowych obróbkach Quick & Easy

	-	M12	M16	D9,8	D17/DB17	F1
-	50	60	120	50	60	60
M12	60	110	180	90	90	110
M16	120	180	240	150	170	170
D9,8	50	90	150	80	70	90
D17/DB17	60	90	170	70	80	90
F1	60	110	170	90	90	80

W przypadku zastosowań związanych z wysokimi obciążeniami zalecamy profile z wyjątkowo stabilnym rowkiem o wymiarze 10 mm, np. do konstruowania ciężkich stołów, mechanizmów, stelaży maszynowych, wózków transportowych, kabin ochronnych i systemów manipulacyjnych.

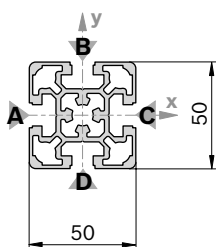
Dzięki szczególnie wytrzymałemu rozwiązaniu konstrukcyjnemu rowek ten umożliwi połączenia o najwyższej wytrzymałości.

Obróbka profilu



50x50L

$A = 9,3 \text{ cm}^2$
 $I_x = 21,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 21,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 8,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 8,5 \text{ cm}^3$
 $m = 2,5 \text{ kg/m}$



19454

Zaślepka	Kolor	ESD	Nr
50x50 (1x)	Szary ostrzegawczy	20	3 842 548 820
50x50 (1x)	Czarny	20	3 842 548 821

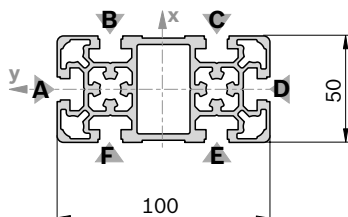
Materiał: PP

Zaślepka z otworem	Kolor	ESD	Nr
50x50 (1x)	Szary ostrzegawczy	20	3 842 548 822
50x50 (1x)	Czarny	20	3 842 548 823

Materiał: PP

50x100L

$A = 17,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 162,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 42,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 32,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 17,0 \text{ cm}^3$
 $m = 4,6 \text{ kg/m}$



19455

Zaślepka	Kolor	ESD	Nr
50x50 (2x)	Szary ostrzegawczy	20	3 842 548 820
50x50 (2x)	Czarny	20	3 842 548 821

Materiał: PP

Zaślepka z otworem	Kolor	ESD	Nr
50x50 (2x)	Szary ostrzegawczy	20	3 842 548 822
50x50 (2x)	Czarny	20	3 842 548 823

Materiał: PP

50x50L	L (mm)	Nr
1 sztuka	50 ... 6000	3 842 993 156 / L
1 sztuka M12	60 ... 6000	3 842 993 157 / L
1 sztuka M12	110 ... 6000	3 842 993 158 / L
1 sztuka M12	90 ... 6000	3 842 993 159 / L
1 sztuka D9,8	80 ... 6000	3 842 993 164 / L
1 sztuka D17	60 ... 6000	3 842 993 160 / L
1 sztuka D17	80 ... 6000	3 842 993 161 / L
1 sztuka D17	80 ... 6000	3 842 993 162 / L
20 sztuk	6070	3 842 529 351

Quick & Easy (str. 2-8, patrz strony rozkładane)

50x50L	3 842 993 665 / ...
Długość L (mm)	50 ... 6000
Standardowa wersja profilu (przestrzegać min. długości, str. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17
Indywidualna obróbka profilu ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / D ^{G1}

1) $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 387 / 474 \text{ mm}$

50x100L	L (mm)	Nr
1 sztuka	50 ... 6000	3 842 993 163 / L
1 sztuka M12	60 ... 6000	3 842 993 165 / L
1 sztuka M12	110 ... 6000	3 842 993 166 / L
1 sztuka D17	90 ... 6000	3 842 993 167 / L
1 sztuka D17	80 ... 6000	3 842 993 168 / L
1 sztuka D17V	60 ... 6000	3 842 993 169 / L
1 sztuka D17V	90 ... 6000	3 842 993 170 / L
10 sztuk	6070	3 842 537 825

Obróbka profilu: M12: M16: we wszystkich ciągach rdzeni
 D17: w rowkach B/F, C/E
 D17V: w rowku A/D

Quick & Easy (str. 2-8, patrz strony rozkładane)

50x100L	3 842 993 663 / ...
Długość L (mm)	50 ... 6000
Standardowa wersja profilu (przestrzegać min. długości, str. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A, D) ¹⁾
Indywidualna obróbka profilu ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / D ^{G2}

1) Wszystkie wymienione rowki

2) $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 474 / 648 \text{ mm}$