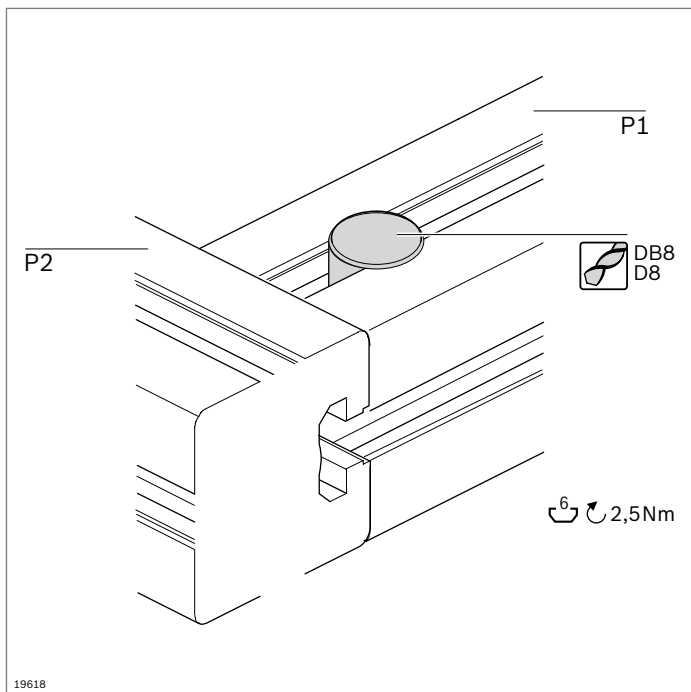
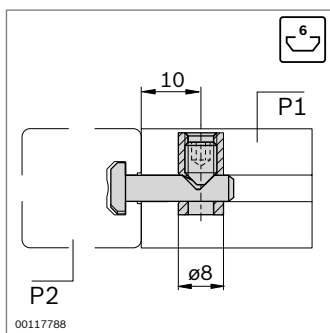
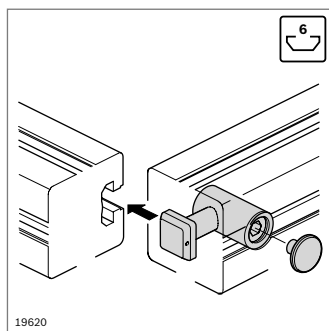
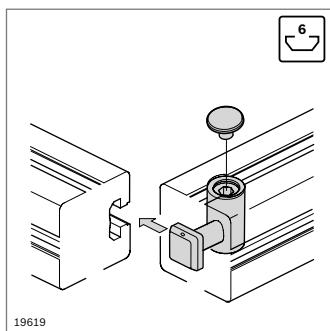


### Łącznik szybkocujący, rowek 6 mm, 0°, 90°, zaślepka



- ▶ Do prostopadłego połączenia dwóch profili
- ▶ Bardzo dobra dostępność dla narzędzi w trakcie montażu
- ▶ Łącznik szybkocujący dla rowka 6 mm z kwadratowym łbem można stosować jako łącznik 0° lub 90°
- ▶ Obróbka profilu: otwór nieprzelotowy DB8 lub otwór przelotowy D8

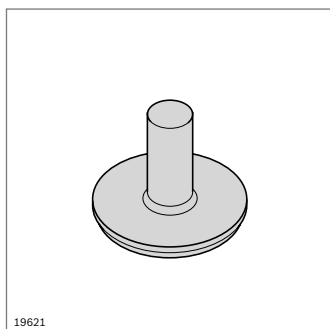
Akcesoria opcjonalne:  
Urządzenie do wiercenia (str. 14-2)



Rowek	$F_{max}$	$M_{max}$
6 / 6	450 N	18 Nm

Łącznik szybkocujący P1 / P2	D (mm)	ESD	Nr
0° / 90°	6 / 6	8	3 842 537 013

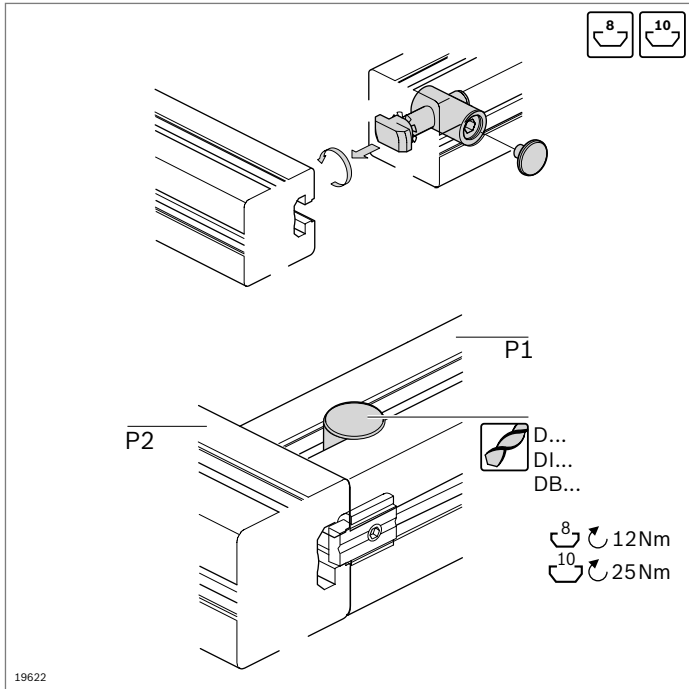
Materiał: Stal nierdzewna



- ▶ Zaślepka do osłony tulei rozprężnej zaciskanej

Zaślepka	D (mm)	Nr
	8 100	3 842 538 562

Materiał: PE; jasnoszary RAL 7035



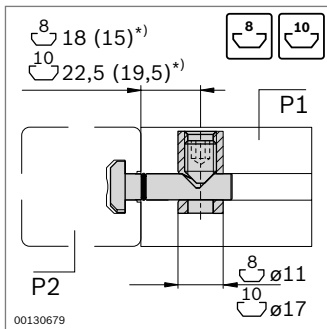
### Łącznik szybkocujący, rowek 8/10 mm, 0°



- ▶ Do prostopadłego połączenia dwóch profili
- ▶ Bardzo dobra dostępność dla narzędzi w trakcie montażu
- ▶ Oring do ustalania umożliwia montaż do góry nogami
- ▶ Łącznik szybkocujący może być wsuwany w miejscu montażu w rowek profilu
- ▶ Obróbka profilu:  
otwór nieprzelotowy DI, DB11, DB17 lub otwór przelotowy DI, D11, D17
- ▶ W przypadku użycia kompensacji promieniowej należy wziąć pod uwagę odległości otworów i różną obciążalność, patrz „Dane techniczne” (str. 19-6)

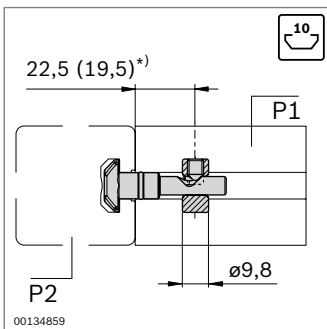
Akcesoria opcjonalne:

- ▶ Zabezpieczenie przed przekręceniem (str. 3-39)
- ▶ Kompensacja promieniowa (str. 2-83)
- ▶ Urządzenie do wiercenia (str. 14-2)
- ▶ Zaślepka (str. 3-51)



Ro- wek	$F_{max}$	$M_{max}$
8 / 8	500 N	40 Nm
8 / 10	2000 N	70 Nm
10 / 10	4000 N	140 Nm

\*) W przypadku zastosowania kompensacji promieniowej



Ro- wek	$F_{max}$	$M_{max}$
10 / 10	800 N	50 Nm

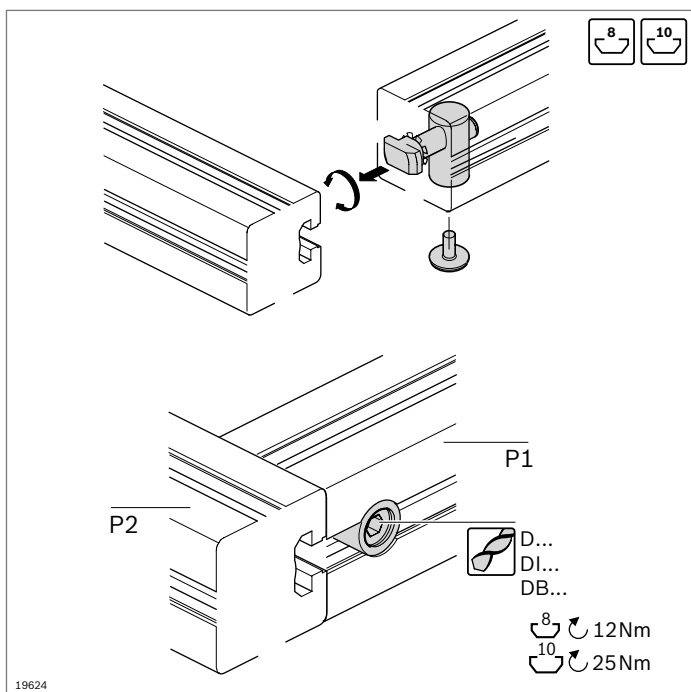
\*) W przypadku zastosowania kompensacji promieniowej

Łącznik szybkocujący 0° P1 / P2	D	ESD	Nr
	(mm)		
<b>Stal; ocynkowana</b>	8 / 8	11	10 <b>3 842 535 459</b>
	8 / 10	11	10 <b>3 842 535 464</b>
	10 / 10	17	10 <b>3 842 535 458</b>
<b>Stal nierdzewna</b>	8 / 8	11	10 <b>3 842 548 934</b>
	8 / 10	11	10 <b>3 842 548 935</b>
	10 / 10	17	10 <b>3 842 548 936</b>

- ▶ Łącznik szybkocujący 9,8 z mniejszą z tuleją rozprężną zaciskaną
- ▶ Otwór do tulei rozprężnej zaciskowej nie dotyka ścian rowka. Dzięki temu można zrealizować połąc. bardziej atrakcyjnie pod względem wizualnym; rowek może być całkowicie zamknięty profilem osłaniającym

Łącznik szybkocujący 0°, P1 / P2	D	ESD	Nr
tuleja rozprężna zaciskana	(mm)		
<b>D = 9,8</b>			
<b>Stal; ocynkowana</b>	10 / 10	9,8 <sup>1)</sup>	10 <b>3 842 541 412</b>

<sup>1)</sup> brak otworu standardowego w siatce rastrowej 40, 50 i 60 Zadana odległość do końca profilu: 22,5 mm



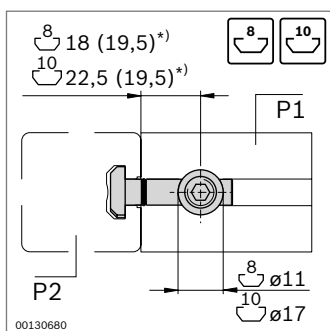
### Łącznik szybkocujący, rowek 8/10 mm, 90°, zaślepka



- ▶ Głowica kotwy obrócona o 90° w stosunku do tulei rozprężnej zaciskowej
- ▶ Obróbka profilu:  
otwór nieprzelotowy DI, DB11, DB17 lub otwór przelotowy DI, D11, D17

#### Akcesoria opcjonalne:

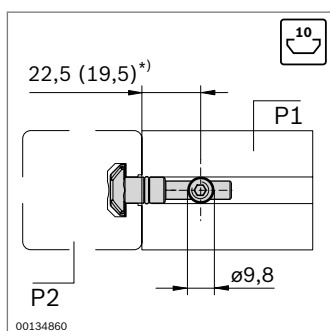
- ▶ Zabezpieczenie przed przekręceniem (str. 3-39)
- ▶ Kompensacja promieniowa (str. 2-83)
- ▶ Urządzenie do wiercenia (str. 14-2)
- ▶ Zaślepka



Ro-wek	$F_{max}$	$M_{max}$
8 / 8	2000 N	70 Nm
10 / 10	4000 N	140 Nm

\*) W przypadku zastosowania kompensacji promieniowej

Łącznik szybkocujący 90° P1 / P2	D	ESD	Nr
	(mm)		
<b>Stal; ocynkowana</b>	8 / 8	11	10 <b>3 842 535 465</b>
	10 / 10	17	10 <b>3 842 535 466</b>
<b>Stal nierdzewna</b>	8 / 8	11	10 <b>3 842 548 937</b>
	10 / 10	17	10 <b>3 842 548 938</b>

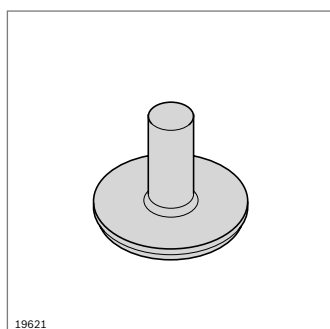


Ro-wek	$F_{max}$	$M_{max}$
10 / 10	800 N	50 Nm

\*) W przypadku zastosowania kompensacji promieniowej

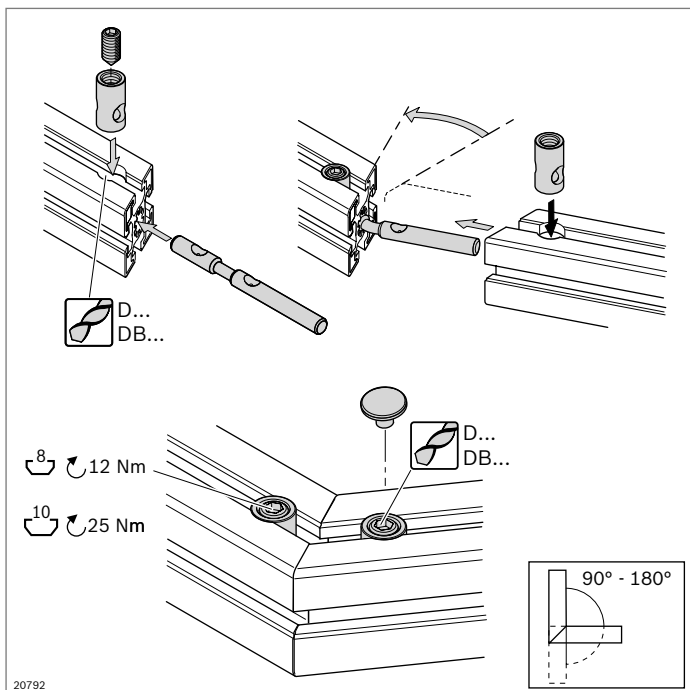
Łącznik szybkocujący 90°, tuleja rozprężna zaciskana D = 9,8	P1 / P2	D	ESD	Nr
		(mm)		
<b>Stal; ocynkowana</b>	10 / 10	9,8 <sup>1)</sup>	10	<b>3 842 541 410</b>

<sup>1)</sup> Brak otworu standardowego w siatce rastrowej 40, 50 i 60  
Zadana odległość do końca profilu: 22,5 mm

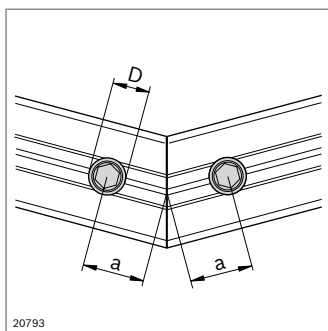


Zaślepka	D (mm)	Nr
	11	100 <b>3 842 538 563</b>
	17	100 <b>3 842 538 564</b>

Materiał: PE; jasnoszary RAL 7035



20792



20793

	$M_{max}$ ↓
30x30	24 Nm
40x40L	100 Nm
45x45L	110 Nm
45x45	145 Nm
50x50L	160 Nm

## Łącznik szybkomocujący elastyczny czoło - czoło



- ▶ Do połączenia dwóch profili o tym samym przekroju od strony czołowej pod dowolnym kątem, np. do ramy
- ▶ Obróbka profilu:
  - Otwór nieprzelotowy DB11, DB17 lub otwór przelotowy D11, D17
  - Kątownik do połączeń ukośnych

Dane techniczne (str. 19-6)

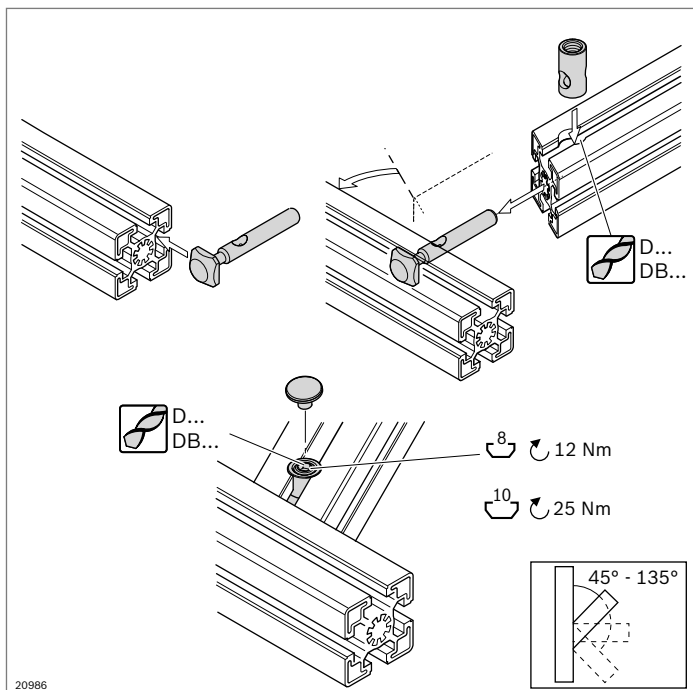
Akcesoria:

- ▶ Urządzenie do wiercenia (str. 14-2)
- ▶ Zaślepka (str. 3-51)

Łącznik szybkomocujący, elastyczny	P1 / P2	a (mm)	D (mm)	ESD		Nr
<b>Czoło - czoło</b>	8 / 8	18	11		10	<b>3 842 535 630</b>
	10 / 10	22,5	17		10	<b>3 842 535 634</b>

Materiał: Kotwy: Stal nierdzewna  
Tuleja: Stal; ocynkowana

### Łącznik szybkocujący elastyczny czoko - rowek

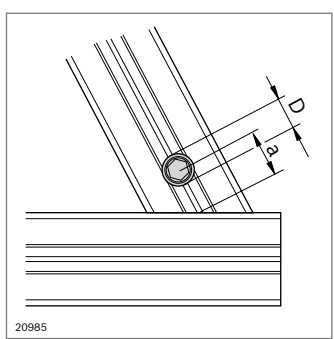


- ▶ Do połączenia dwóch profili czoko-rowek pod dowolnym kątem, np. do kratownic
- ▶ Obróbka profilu:
  - Otwór nieprzelotowy DB11, DB17 lub otwór przelotowy D11, D17
  - Kątownik do połączeń ukośnych

Dane techniczne (str. 19-6)

Akcesoria:

- ▶ Urządzenie do wiercenia (str. 14-2)
- ▶ Zaślepka (str. 3-51)



Łącznik szybkocujący, elastyczny	P1 / P2	a (mm)	D (mm)	ESD	Nr
Czoko - rowek	8 / 8	18	11		10 <b>3 842 535 629</b>
	10 / 10	22,5	17		10 <b>3 842 535 635</b>

Materiał: Kotwy: Stal nierdzewna  
Tuleja: Stal; ocynkowana

	$F_{max}$	$M_{max}$	$F_{max}$	$M_{max}$
30x30	1100 N	35 Nm	650 N	40 Nm
40x40L	1500 N	110 Nm	1000 N	80 Nm
45x45L	1500 N	120 Nm	1000 N	95 Nm
45x45	1500 N	140 Nm	1100 N	180 Nm
50x50L	1500 N	150 Nm	1100 N	180 Nm